

YL-635ARD

高速送料 速度高達40米/分

高產能！創造利潤！



- 馬達採標準Y-△啟動。
- 送料鏈條採自動潤滑系統。
- 工作台面鍍硬鉻，精密研磨，送料順暢，耐磨耗。
- 節段式入料滾輪。
- 附過載警示燈。
- 工作台附三支動力滾輪。
- 上機座電動昇降。

規格表

機型	YL-635ARD
最大加工寬度	635mm (25')
最大加工厚度	200mm (8')
最小加工厚度	10mm
最小加工長度	310mm
各軸動力數量	96pcs (x2)
鋸刀規格	TCT30x12x1.5mm
刀頭直徑	∅ 126mm
刀軸回轉數	5000rpm
變頻送料速度	8-40m/min
滾輪直徑	6" x 2
工作台面積	27"x103"
上刀載馬達	25HP
下刀載馬達	20HP
送料馬達	5HP
上部機座昇降馬達	1/2HP
機械尺寸(LxWxH)	2667x1145x1720mm
機械重量	3000kg
機械裝箱尺寸	2767x1245x1870mm
機械裝箱重量	3500kg

●本目錄僅供參考，若有任何變更，恕不另行通知。



後段送料機構

上刀頭之出料備有二支送料輪及二支工作台滾輪，所有滾輪皆由動力傳動，確保更強勁、更穩定的送料效果。



強力送料驅動

5HP送材馬達，以變頻器及齒輪式減速機，驅動力強勁，適合高速切削。



柔性壓料控

壓料採重疊密佈設計，無間斷，壓力穩定均勻，配合柔性壓料設計，即便窄料加工也無跳動現象。



迴轉式控制面板

特殊設計的迴轉式控制面板，使操作者在任何位置皆方便操控。



工作台滾輪

工作台面附三支動力滾輪，及一支被動滾輪，提供更切剛送料之順暢性。



出料延伸滾輪

工作台之出料端加裝二支滾輪，對於長工件出料，提供穩定的支撐效果。

【標準】



螺旋刀頭

• 螺旋刀頭精密加工而成。  
• 提供精細的切削面，且無廢屑。  
• 使用15x15x2.5MM碳化鎢刀片。

【選購】



螺旋刀頭（重切削型）

• 螺旋刀頭精密加工而成。  
• 提供精細的切削面，且無廢屑。  
• 可選擇使用30x12x1.5MM碳化鎢刀片。



元隆精密機械廠/蒼隆工業有限公司  
YUAN LUNG MACHINERY WORKS/ ROUTMAC  
INDUSTRY CO., LTD  
429 台中市神岡鄉豐洲路1166號  
No. 1166, Fengzhou Rd., Shengang Dist.,  
Taichung City 429, Taiwan (R.O.C.).

雙面鉋木機  
DOUBLE  
SURFACE PLANER



YL-1020W

YL-635ARD

YL-1020W

最大加工寬度 1020mm

重切削！結構穩重！



- 最大加工寬度1020mm。
- 上刀頭40 (50) HP馬達。  
下刀頭30 (40) HP馬達。
- 送料鏈條採自動潤滑系統。
- 工作台面鍍硬鉻，精密研磨，送料順暢，耐磨耗。
- 節段式入料滾輪。
- 附機構過載警示燈。
- 工作台附四支動力滾輪。
- 上機座電動昇降。

機型	YL-1020W
最大加工寬度	1020mm (40')
最大加工厚度	200mm (8')
最小加工厚度	10mm
最小加工長度	310mm
各軸跑刀數量	328pcs (x2)
跑刀規格	TCT 15x15x2.5mm
刀頭直徑	φ 131mm
刀軸回轉數	4000rpm
變頻送料速度	8-24m/min
吸塵口徑	6" x 4
工作台面精	40"x103"
上刀馬達	40 (50HP)
下刀馬達	30 (40HP)
送料馬達	7.5HP
上部機座昇降馬達	1HP
機械尺寸(LxWxH)	2750x1950x1900mm
機械重量	6300kg
機械裝箱尺寸	2850x2050x2050mm
機械裝箱重量	7000kg

●本目錄僅供參考，若有任何變更，恕不另行通知。



**刀頭承刀座**  
刀頭可拉出，提供刀片更換之方便性。



**後段跑刀機構**  
上刀頭之入料端及出料端各有二支送料輪及二支工作台滾輪，所有滾輪皆由動力驅動，確保更強勁，更穩定的送料效果。



**氣壓碟式煞車**  
上、下刀頭採用氣壓碟式刹車，可於瞬間停止刀頭轉動，確保人機之安全。



**迴轉式控制面板**  
特殊設計的迴轉式控制面板，使操作者在任何位置皆方便操控。



**簡易精準的前台面調整**  
前台面昇降調整採大型手輪，配合防鎖機構，調整輕鬆。昇降調整的數字錶，可精準指示底面相對位置。



**柔性壓料柱**  
壓料柱採重疊密佈設計，無間隙，壓力穩定均勻。配合柔性壓料設計，即便窄料加工也無跳動現象。



**滑道穩定氣缸**  
上機座昇降滑道兩邊各約有一支穩定氣缸，提升跑動時之穩定性，確保優良的加工品質。



**強力傳動機構**  
送料及工作台滾輪採用獨特設計的雙鏈條傳動，送料力道更強勁、更精確。



**高級電控元件**  
電控系統採用高級元件組成，並符合歐洲標準。電控箱內部配置整齊，維修方便。



**螺旋刀頭【標準】**  
• 螺旋刀頭精密加工而成。  
• 提供精細的跑刀面，且無噪音。  
• 使用15x15x2.5MM碳化鎢刀片。



**螺旋刀頭（重切削型）【選購】**  
• 螺旋刀頭精密加工而成。  
• 提供精細的跑刀面，且無噪音。  
• 可選擇使用30x12x1.5MM碳化鎢刀片。

DOUBLE SURFACE PLANNER

# 雙面刨木機

## 優異特性

- 工作台配置四支滾輪，送料效果優異。
- 馬達採標準Y-Δ啟動。
- 下刀頭皮帶可快速更換。
- 送料鍊條採電動自動潤滑。
- 自動給油系統，提供履帶滑道之方便性。
- 工作台面鍍硬鉻，精密研磨、送料順暢、耐磨耗。
- 上、下刀頭可選購螺旋刀頭。
- 節段式入料滾輪。
- 採氣動拆裝刀具，節省刨刀更換時間。



- 加工寬度635mm (25")
- 快速厚度設定裝置
- 附數值控制器
- 滑座採集中式給油
- 附NO.1螺旋刀頭
- 送料變頻器加齒輪減速機

### YL-635ARD



- 加工寬度610mm (24")
- 滑座採集中式給油
- 附平刀刀頭
- 送料變頻器加齒輪減速機
- 快速厚度設定裝置

### YL-610A



## YL-610B

### 短料加工

- 加工寬度610mm (24")
- 短料加工專用
- 附平刀刀頭
- 送料變頻器加齒輪減速機



## YL-400B

### 短料加工

- 加工寬度405mm (16")
- 短料加工專用
- 附平刀刀頭
- 送料變頻器加齒輪減速機



## 標準配備

- 簡易快速校刀器。
- 鍍硬鉻平作平台。
- 快速換刀片平刀頭。
- 快速皮帶鬆緊裝置。
- 自動給油系統。
- 工作台面滾輪校高器。



### 壓料控重疊配置

壓料控採重疊密佈設計，無間隙，壓力穩定均勻，即使窄料加工也無跳動現象。



### 快速鉋刀更換

下刀頭可拉出，拆裝刀具節省鉋刀更換時間。



### 快速皮帶鬆緊調整

只需鬆開固定把手，即可快速更換皮帶或做鬆緊調整。



### 注油器

自動給油系統，提供履帶鍊條經常性自動給油裝置。



### 送料變頻器

數位顯示、操作便捷，減少機械式變速器耗損。



### 齒輪式減速機

減少溫升磨耗，增加動力傳達效能。



### 快速厚薄設定

只需將預設厚度木塊放置於微動開關處，即可做快速簡易厚度設定。(610A, 635ARD為標準配備，其餘為選購配備)



### 後置操控裝置

即時反應異常緊急停止，或僅送料停止及啟動，並提供後段操作者就地調整機械高度。



### 集中給油系統

本機配置集中給油系統，方便各昇降滑座之保養潤滑。(610A, 635ARD為標準配備，其餘為選購配備)



## 平刀刀頭

- 刀片安裝可採氣動扳手拆裝。
- 適用

610A: 刀片尺寸(610x38x6mm) x 8pcs

610B: 刀片尺寸(610x30x3mm) x 8pcs

400B: 刀片尺寸(406x30x3mm) x 8pcs

## 選購配備

- 數位式工作台定位。
- 加大主軸馬力。
- 螺旋刀頭。
- 側面調整工作台。



### NO.1 螺旋刀頭 選購配備

- 螺旋刀頭精密加工而成。
- 提供精細的鉋削面，且無噪音。
- 螺旋刀頭裝置捨棄式碳化鎢刀片。
- 適用全系列機種

635ARD: 刀片尺寸(15x15x2.5mm) x 312pcs

610A: 刀片尺寸(15x15x2.5mm) x 312pcs

610B: 刀片尺寸(15x15x2.5mm) x 300pcs

400B: 刀片尺寸(15x15x2.5mm) x 204pcs



### NO.2 螺旋刀頭(重切削) 選購配備

- 適合較大量切削加工。
- 螺旋刀頭精密加工而成。
- 螺旋刀頭裝置捨棄式碳化鎢刀片。
- 適用全系列機種

635ARD: 刀片尺寸(30x12x1.5mm) x 192pcs

610A: 刀片尺寸(30x12x1.5mm) x 192pcs

610B: 刀片尺寸(30x12x1.5mm) x 180pcs

400B: 刀片尺寸(30x12x1.5mm) x 120pcs



#### 側面調整工作台

提供任何體型之操作人員，簡易且舒適之設計。



#### 數位式厚度自動設定

將預設數據鍵入控制器內，便可執行到所需之正確厚度。

## 機械規格

機型	YL-635ARD	YL-400B	YL-610B	YL-610A
最大加工寬度	635mm(25")	405mm(16")	610mm(24")	610mm(24")
最大加工厚度	200mm(8")	200mm(8")	200mm(8")	200mm(8")
最小加工厚度	10mm	8mm	8mm	10mm
最小加工長度	310mm	250mm	250mm	310mm
各軸鉋刀數量	156pcs	4pcs	4pcs	4pcs
鉋刀規格	TCT 15x15x2.5mm	405x3x30mm (16"x1/8"x1-1/8")	610x3x30mm (24"x1/8"x1-1/8")	610x6.35x38mm (24"x1/4"x1-1/2")
刀頭直徑	Ø126mm	Ø101mm	Ø101mm	Ø126mm
刀軸回轉數	5000RPM	4000RPM	4000RPM	4000RPM
變頻送料回轉速	8-24 m/min	8-24 m/min	8-24 m/min	8-24 m/min
吸塵口徑	6"	5"	5"	6"
工作台面積	27"x103"	19"x86"	27"x86"	27"x103"
上刀軸馬達	20(25HP)	10HP	15HP	20(25HP)
下刀軸馬達	15(20HP)	7.5HP	10HP	15(20HP)
送材馬達	3HP	2HP	2HP	3HP
上部機座昇降馬達	1/2HP	1/2HP	1/2HP	1/2HP
機械尺寸(LxWxH)	2667x1145x1720mm	2200x900x1700mm	2200x1100x1720mm	2667x1145x1720mm
機械重量	3000kg	1900kg	2500kg	3000kg
機械裝箱尺寸(LxWxH)	2767x1245x1870mm	2300x950x1850mm	2300x1190x1850mm	2767x1245x1870mm
機械裝箱重量	3500kg	2100kg	3000kg	3500kg

\* 本目錄僅供參考，若有任何變更，恕不另行通知。

## 機械尺寸圖

